

Огромный потенциал российского рынка к 2015 году будет построено еще 17 заводов

Российская газобетонная промышленность развивается стремительными темпами. Уже работают около 60 заводов общей мощностью около 10 млн. куб. м изделий в год. Несмотря на это, потенциал роста потребления AAC остается очень высоким. Чтобы удовлетворить возрастающий спрос, строятся и готовятся к запуску еще 17 заводов. После чего суммарная мощность производства к 2015 году составит около 14 млн. куб. м в год. С целью консолидации участников рынка по развитию нормативной базы для производства и применения AAC в 2008 году была создана Национальная ассоциация производителей автоклавного газобетона (НААГ). О ее задачах и решениях рассказывает президент **Владимир Левченко**



– Как происходила консолидация производителей в Ассоциацию?

– Ассоциация, созданная в 2008 году, сегодня объединяет 14 предприятий общей производительностью около 4,5 млн. куб. м в год, что составляет более 40% от объема установленных мощностей по производству AAC в России.

Предприятия «Теплит», «Эко», «Аэрок» еще в 2006 году инициировали работу по пересмотру нормативов ГОСТ 25485-89 и 21520-89 в части автоклавных ячеистых бетонов. Полтора года работы над стандартами привели к выводу в свет ГОСТа 31359-2007 «Бетонные ячеистые автоклавного твердения. Технические условия» и ГОСТа 31360-2007 «Изделия стеновые неармированные из бетонов ячеистых автоклавного твердения. Технические условия».

В принятых стандартах были устранены ограничения, введенные по принципу «от достигнутого», упорядочены разграничения бетонов по видам, табличные требования заменены параметрическими рядами, произведена унификация требований к материалам и определен исчерпывающий перечень показателей качества бетонов и изделий из них. С момента опубликования этих стандартов производство и применение современного автоклавного газобетона в России стало окончательно узаконенным.

– Над решением каких задач работаете сегодня?

– В 2009 году начали работу над единым документом, обобщающим требования и рекомендации различных нормативов по автоклавному ячеистому бетону. Также завершаем редактирование и подготовку к регистрации

документа СТО «Применение автоклавного газобетона в строительстве жилых и общественных зданий. Правила проектирования и строительства».

Важные направления - просветительская деятельность, обмен опытом между предприятиями, взаимодействие с федеральными и региональными органами власти, отвечающими за техническую политику государства в области нормирования, строительства и энергетики.

– Как повлияли кризисные явления в экономике на развитие отрасли?

– В 2008-2009 годах в России происходила смена механизма финансирования нового строительства и объем потребления стройматериалов сократился почти на треть. По автоклавному газобетону снижение было менее значительным с 5,8 до 4,7 млн. куб. м в год, т.е. почти на 20%. Зато на обратной волне прирост потребления газобетона был максимальным из всех стеновых материалов и составил около 15% в 2009 году и более 25% в 2010. В прошлом году в России произведено более 6 млн. куб. м автоклавного газобетона или около 50 куб. м на 1 тысячу жителей.

Более 90% газобетона производится на современном оборудовании, что обеспечивает высокую точность геометрических размеров и прочность при низких значениях средней плотности.

– Как вы оцениваете потенциал развития рынка?

– Перспективы производства автоклавного газобетона в России тесно связаны с общими тенденциями экономического развития страны и с на-

Президент Национальной ассоциации производителей автоклавного газобетона (НААГ, Россия) Владимир Левченко, президент фирмы WERNHANN GmbH (Германия) доктор Клаус Бонеманн и менеджер ОАО «Тяжмехпресс» Ольга Патапова

правлением развития структуры ЖКХ и тарифной политики в области энергетики. Доля применения газобетона в строительстве в последнее десятилетие неуклонно растет, поскольку он является объективно самым дешевым стеновым материалом, не требующим выполнения больших объемов подготовительных работ. На рынке стеновых материалов продолжается увеличение доли газобетона. В 2015-2017 годах эта тенденция должна привести к паритету объемов производства автоклавного газобетона и керамического кирпича.

Удельное применение газобетона сильно различается по регионам. Так, в Санкт-Петербурге расходуется около 200 куб. м газобетона на 1 тысячу жителей в год, а в отдельных областях Нечерноземья – менее 30 куб. м. Причиной тому – строительные традиции, неравномерное распределение производственных мощностей и незаконченность работы по актуализации нормативной базы, регулирующей применение автоклавного газобетона. Поэтому потенциал для роста достаточно велик при условии сохранения макроэкономических тенденций.

В 2011 году Россия произвела автоклавного газобетона больше, чем какая-либо другая страна в мире за исключением Китая. По производству на душу населения Россия отстает от Белоруссии и Польши, находясь практически на одном уровне с Германией. Однако, российский рынок потребления газобетона растет, учитывая объемный внутренний спрос.